

autunno 2011



www.ghidini.it

Clessidra

HIT version

alimentatore incluso
ballast integral

35W HIT	70W HIT
G12	G12
3300 lm	6600 lm

primavera 2012
spring 2012



Torre

Led version

1 fascio 1 beam
alimentatore incluso
led driver integral

9W 9Led
675 lm
3000K / 4000K
spot 10°
flood 38°
orientabile 10°
adjustable 10°

2 fasci 2 beams
alimentatore incluso
led driver integral

18W 9Led + 9Led
2 x 675 lm
3000K / 4000K
spot 10°
flood 38°
orientabile 10°
adjustable 10°

disponibile
available



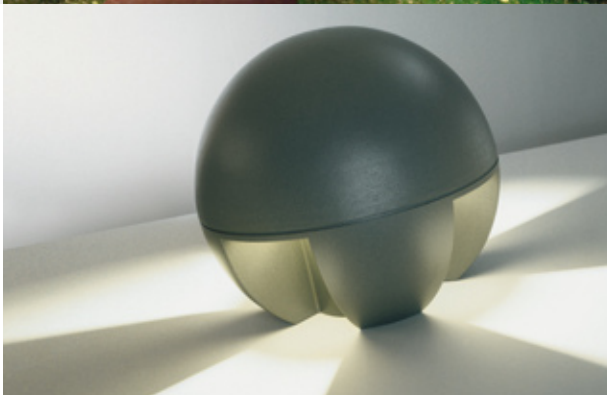
Kos

HIT version

alimentatore incluso
ballast integral

35W HIT	70W HIT
G12	G12
3300 lm	6600 lm

disponibile
available



Segno Led Ø 40

New Power led version

alimentatore escluso
led driver not included

1W 1Led 350 mA
120 lm
3000K / 4000K
spot 10°
flood 40°

accessorio
accessory



Vetro antiabbagliamento per
il comfort visivo
Anti glare diffuser
for visual comfort

disponibile
available



New



Minimodo

Led version

1 fascio 1 beam
alimentatore incluso
led driver integral

5W 5Led
375 lm
3000K / 4000K
spot 10°
flood 38°

2 fasci 2 beams
alimentatore incluso
led driver integral

6W 3Led + 3Led
2 x 225 lm
3000K / 4000K
spot 10°
flood 38°

disponibile
available



Plafoniere con kit Emergenza Led + Led Emergency mode

1x26W TC-DE
alimentatore elettronico incluso
electronic ballast integral

+3W Led (bianco white) 700 mA 120lm
alimentatore incluso led driver integral
modalità emergenza (durata 3h)
emergency mode (duration 3h)

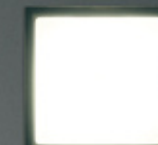
disponibile
available



Maxiufo



Manta



Diamont

Maximaestro MOVILED OPTICS™ inside

New Power led version

alimentatore incluso led driver integral
56W 56Led Cut Off
6720 lm
4000K / 3000K

disponibile
available



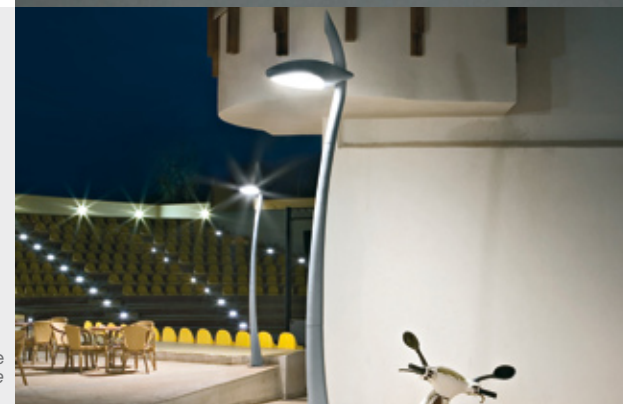
Breeze MOVILED OPTICS™ inside

h. 4,7 mt. / New Power led version

alimentatore incluso
led driver integral

28W 28Led
3360 lm
4000K / 3000K

disponibile
available



Maestro

New Power led version

alimentatore incluso led driver integral
20W 20Led Cut Off
2400 lm
4000K / 3000K

primavera 2012
spring 2012

Doppia verniciatura

Tutti i componenti di alluminio, prima di essere fosfo cromatati, vengono sottoposti ad un processo di sgrassatura attraverso numerosi lavaggi specifici. Il trattamento di fosfo cromatazione converte la superficie metallica in uno strato contenente un complesso di particelle di cromo. L'aspetto superficiale di uno strato cromatato può variare, a seconda della formula del lavaggio, della tipologia di metallo usato e di alcuni parametri del processo. Dopo aver provveduto alla fosfo-cromatazione si procede al processo di "doppia verniciatura", che consiste in 2 fasi distinte:

a) verniciatura con un film (primer) speciale caratterizzato da componenti chimici ad alta resistenza alla corrosione (superficie colore grigio scuro).

b) I componenti in alluminio sono poi verniciati a spray con polveri poliestere (60 microns) e scaldati in forno ad una temperatura di 200°C per ottenere la polimerizzazione, che rende i componenti così trattati altamente resistenti ai raggi UV ed all'ossidazione. La protezione dell'alluminio è dovuta sia agli effetti inibitori della corrosione del cromo esavalente contenuto nel film, che dalla barriera fisica costituita dal film stesso. Anche se rigato o abraso, il film resiste proprio grazie al cromo esavalente in esso contenuto che viene attaccato molto lentamente dalla corrosione e che reagisce autorigenerandosi. Il grado di protezione è proporzionale allo spessore del film. Il trattamento di "doppia verniciatura" è consigliato nella protezione dei metalli contro la corrosione dovuta a condizioni ambientali caratterizzate da elevata umidità, in ambiente marino ad alta salinità ed in tutte le altre condizioni che sono causa della corrosione dei metalli.

Double painting process

Prior to painting and phosphor-chromating all aluminium parts undergo a complete degreasing in a number of successive washes. The phosphor-chromating treatments convert the metal surface with a superficial layer containing a complex mixture of chromium compounds. The appearance of the chromate film can vary, depending on the formulation of the bath, the basis metal used, and the process parameters. After that, GHIDINI ILLUMINAZIONE can provide a "Double painting process", made by 2 steps:

a) painting with a special primer characterized by chemical components with a high resistance to corrosion (dark grey color surface)

b) the aluminium profiles are then sprayed with polyester powder (60 microns), and oven baked (heated to a temperature of 200°C) to obtain the polymerization making

the parts highly resistant to UV and oxidation. Protection is due both to the corrosion-inhibiting effect of hexavalent chromium contained in the film and to the physical barrier presented by the film itself. In addition to promoting good initial adhesion, their protective nature prevents subsequent loss of adhesion that is due to under film corrosion. Even scratched or abraded films retain a great deal of their protective value because the hexavalent chromium content is slowly leachable in contact with moisture, providing a self-healing effect. The degree of protection normally is proportional to film thickness. The coatings are particularly useful in protecting metal against oxidation that is due to highly humid conditions, exposure to marine atmospheres and other conditions that normally cause corrosion of metal.



Sand architectural

nuova finitura
new finish

disponibile
available



Ghidini Illuminazione srl
Via Monsuello, 211
25065 Lumezzane (Bs) Italy
Tel. +39 030 8925625
Fax +39 030 8925626
customerservice@ghidini.it

www.ghidini.it